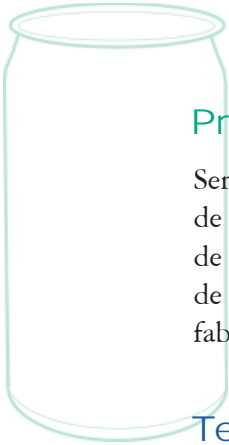


Nouvelles & Avis

VOUS INFORMER DES NOUVELLES SOLUTIONS DE CONTRÔLE ET QUALITÉ POUR LES LIGNES DE FABRICATIONS DE BOÎTES

PUBLIÉ PAR
SENCON
CONTROL DOWN THE LINE



Prix inégalables pour le système de protection du décor

Sencon va de plus en plus loin en terme de prix / performance pour les systèmes de vision on-line. Le nouveau système de contrôle du décor impressionne les fabricantes de boîtes du monde entier.

▶ ..PAGE 2



Test pratique et économique pour les micros fuites

Les tests de micro fuites sur fonds sont de plus en plus demandés par les clients. Sencon a étudié les réalités de l'environnement industriel et, est capable de proposer la solution sur site la plus pratique, durable et économique.

▶ ..PAGE 3



Réduire de manière significative les ruptures du fil de soudure!

Les ruptures du fil métallique de la soudure peuvent être réduit de manière significative en éliminant les réserves ayant des tâches de vernis. Sencon a ce qu'il faut.

▶ ..PAGE 4

La variabilité des mesures a-t-elle des répercussions financières?

Les mesures approximatives de poids de vernis avaient peut-être pu suffire dans le passé, mais les prix des vernis ne cessent d'augmenter. Sencon détient le système de mesure le plus précis pour vos mesures de poids de vernis sec, il permet des tolérances plus petites et un gain sur les coûts des vernis.

▶ PAGE 4

ÉDITION 34





Des boîtes de différents décors mélangés dans une même palette est généralement vu par les clients comme une faute très grave, ces incidents causent au moins des retards coûteux et des pertes de production car les palettes entières sont mises de cotés pour être inspectées.

Le problème arrive lorsqu'une boîte ayant un mauvais décor, dite étrangère (produit light dans un lot sucré, par exemple), se mélange avec un lot pour lequel elle ne correspond pas. Ceci peut arriver si les boîtes restent coincées sur les plateaux hors services du convoyeur ou dans des coins difficiles d'accès, elles seront délogées et entraînées avec le lot suivant.

Prix inégalables pour le système de protection du décor

Jusqu'à présent, les coûts des systèmes de vision ont souvent été très élevés et les systèmes eux-mêmes étaient difficiles d'utilisation, notamment les systèmes d'apprentissages, le taux de rejet initial était élevé. Le nouveau système de contrôle de décor Sencon a enfin cassé toutes les barrières.

Certains fabricants de boîtes et remplisseurs importants d'Amérique du Nord, d'Europe et d'Australasie sont déjà impressionnés par les performances du Label Verifier, un détecteur de boîtes étrangères qui fonctionne à une vitesse de 3000 boîtes par minute, et grâce à un seul bouton qui permet l'apprentissage du décor des boîtes.

Avec un taux de faux rejet extrêmement faible, le Label Verifier rejette toutes les boîtes ayant un mauvais décor ou un gros défaut, avant que les boîtes arrivent chez le client.

Le Label Verifier est compact, c'est une unité simple qui n'a pas besoin de contrôleur externe. Il s'installe facilement sur un espace de 15cm de la ligne, généralement après le light tester sur une ligne de boîte ou après le processus de pasteurisation sur une ligne de remplissage.

Le Label Verifier est rapide d'installation et facile d'utilisation, et le plus impressionnant est qu'il ne coûte qu'une fraction des prix des systèmes de la concurrence.

PROTECTION CONSTANTE

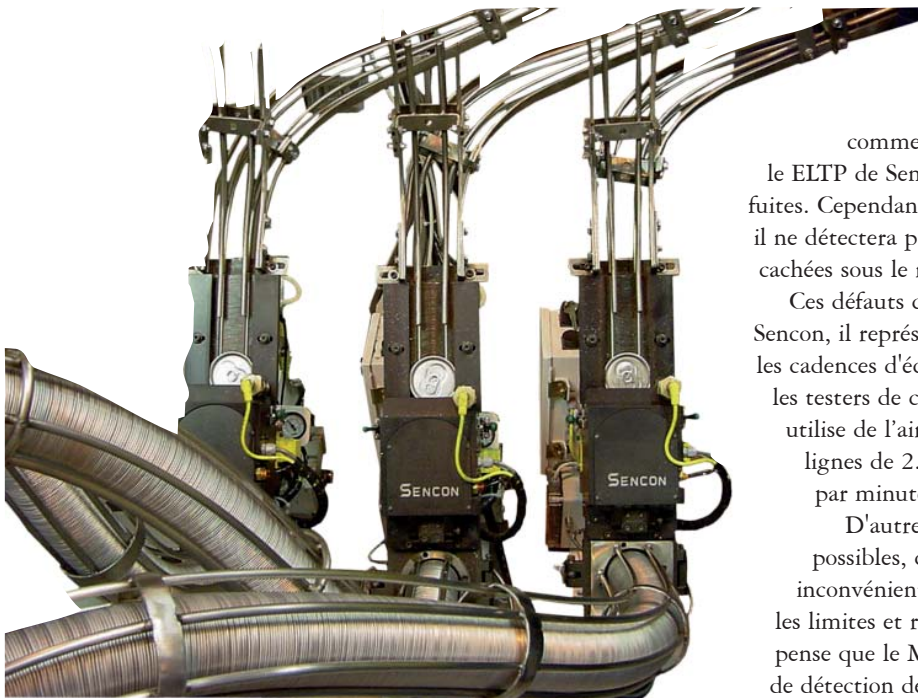
Le Label Verifier protège la ligne même lorsqu'elle est en fonctionnement ralenti au début du lot. En apprenant le nouveau décor, le système a encore en mémoire le décor du précédent lot.

Il peut donc rejeter n'importe qu'elle mauvaise boîte du lot précédent, afin d'avoir des changements de lot plus souple. Cette option spéciale de protection du dernier label vous permet une protection constante.

Pour plus d'information sur ce produit
cochez la case correspondante sur la feuille de retour

Label Verifier

Test pratique et économique pour les micros fuites



Le contrôle de micro fuites sur les couvercles des boîtes ne devrait pas être considéré comme une option sur le marché à croissance rapide comme aujourd'hui. Utiliser un light tester, comme le ELTP de Sencon, est une défense essentielle contre les fuites. Cependant, la lumière se déplaçant en rayons droits, il ne détectera pas de fractures complexes ou des fissures cachées sous le rivet.

Ces défauts cachés peuvent être détectés avec le MLT de Sencon, il représente une innovation considérable tant pour les cadences d'échantillonnages et les test de capacités sur les testeurs de changements de pression plus vieux. MLT utilise de l'air comprimé pour les tests sur lignes et hors lignes de 2.4% des produits à une cadence de 18 fonds par minute.

D'autres technologies pour les fuites de gaz sont possibles, chaque technologie a ses avantages et ses inconvénients. Cependant, après des études concernant les limites et réalités des tests de micro fuites, Sencon pense que le MLT atteint la meilleure performance de détection de micro fuites dans un environnement industriel.*

Le MLT de Sencon, disponible pour les tests sur lignes et hors lignes, fournit une protection pratique, durable et économique contre les micro fuites sur les couvercles des boîtes.

POUR DE MEILLEURS TESTS "UTILISEZ TOUTES LES STATIONS"

MLT a la possibilité d'éviter que les échantillons testés d'une station ne soient synchronisés avec le convoyeur, ce qui pourrait amener à tester la même station continuellement plusieurs fois alors que les autres sont oubliés. En utilisant l'option "utilisez toutes les stations", permet d'éviter la synchronisation entre le taux d'échantillonnage et le convoyeur, afin d'avoir un meilleur monitoring et une meilleure protection.

La technologie à air comprimé utilisé par le MLT permet d'avoir des coûts de fonctionnement bas. Il suffit de l'installer, nettoyer et sécher l'air pour effectuer les tests. Aucune installations supplémentaires, de rangements ou régime d'inspection ne sont nécessaires, comme il aurait été nécessaire pour l'hélium, par exemple.

MLT ne demande qu'une petite maintenance, essuyer l'enduit protecteur tous les jours afin qu'il n'encrasse pas, tout comme la saleté et les gravillons d'aluminium pour garantir sa performance optimale et fiable.

La flexibilité du MLT, son design modulaire lui permettent d'être installé sur les rouleaux afin de répondre aux différentes configurations des presses. 54 unités sont en cours d'installations sur des lignes de fonds dans le monde entier.

Pour plus d'information sur ce produit cochez la case correspondante sur la feuille de retour

MLT

* Un document technique en anglais donnant plus d'informations est disponible, contactez votre bureau Sencon.



Réduire de manière significative les ruptures du fil de soudure!

La cause la plus connue de la rupture du fil de soudure vient de la vernisseuse. Si les feuilles ne sont pas alignées correctement, la soudure de la réserve ne sera pas correctement positionnée. C'est ce qui produit le problème à la soudure et quelques fois produit des mauvaises soudures sur les boîtes - ou encore, des problèmes de qualités beaucoup plus sérieux. Le Détecteur de travers SC415 Sencon, utilisé avec succès dans beaucoup de sites de fabrication 3 pièces, alerte les opérateurs si les feuilles entrent dans la vernisseuses avec un travers.

Un autre problème arrive si les feuilles se déplacent à l'horizontal, les réserves sont décalées à gauche ou à droite. Sencon a également la solution à ce problème. Le SC415 peut être complété avec le SC430 qui offre un nouvel angle de contrôle pour les feuilles qui passent dans la vernisseuse. Le SC430 signale immédiatement si une feuille est trop proche des guides ce qui amènerait à avoir une réserve déplacée. Grâce au système combiné SC4XX, le détecteur d'alignement de feuille fournit une protection de l'emplacement de la réserve dans la vernisseuse. Ceci a été développé pour arrêter les temps d'arrêts des lignes et réduire les déchets lors des ruptures du fils de soudure.

Éviter les erreurs lors de l'application de la soudure sur la réserve au niveau de la vernisseuse, à un effet très significatif sur la réduction d'arrêt des lignes et la qualité.

Pour plus d'information sur ce produit cochez la case correspondante sur la feuille de retour
SC430 Skew Detection upgrade

La variabilité des mesures a-t-elle des répercussions financières?

Les jauges de mesures digitales donnent des valeurs très précises que l'utilisateur peut modifier par inadvertance, spécialement s'il doit manipuler les sondes pendant les tests.

Des recherches concernant la variabilité des mesures ont démontrées qu'une simple pression verticale doit être appliquée à une sonde pour obtenir des résultats fiables. Avec des sondes manuelles, ceci est très difficile, car il est nécessaire d'effectuer la même pression pour tous les opérateurs. La sonde sur coussin d'air unique de Sencon ne nécessite aucune pression particulière, il n'y a qu'à appuyer sur le bouton pour que la sonde se déplace automatiquement sur l'échantillon à mesurer. Ceci afin d'avoir des mesures répétable et reproductible avec un classement R&R mondial.

Pour plus d'information sur ce produit cochez la case correspondante sur la feuille de retour
Coatings Thickness Gauge & Hoverprobe



Ce niveau de performance est-il nécessaire?

Si les mesures de poids de vernis varient, il faut alors s'assurer que les objectifs de poids de vernis sont requis, ceci en utilisant plus de vernis, malheureusement trop de vernis inutile est appliqué, ceci est du gaspillage évident.

Avec les mesures fiables du hoverprobe, le processus du vernissage peut être sous contrôle.

Avec des coûts qui augmentent de plus en plus, même une petite réduction de l'utilisation de vernis représente un retour sur investissement. Le hoverprobe sert alors pour une économie financière et sur la matière première.

NORTH & SOUTH AMERICA
 Sencon Incorporated,
 6385 W. 74th Street,
 Bedford Park, IL 60638, USA.
 Telephone: +1 708 496 3100
 Fax: +1 708 496 3105
 sales@sencon.com

EUROPE • MIDDLE EAST • ASIA
 Sencon (UK) Limited,
 Unit P, Blackpole East,
 Worcester WR3 8SG, United Kingdom.
 Telephone: +44 1905 755525
 Fax: +44 1905 456393
 sales@sencon.co.uk

FRANCE • SPAIN
 Parc Club Bât.21
 1025, rue Henri Becquerel
 34000 Montpellier, France
 Tél: +33 4 99 13 37 20
 Fax: +33 4 99 13 37 21
 vente@sencon.fr • venta@sencon.es